

SORGEN SIE FÜR KLARHEIT



Filtrationslösungen für Abwasser- und Wasseraufbereitungsanlagen



Maximaler Anlagenschutz. Minimale Betriebskosten.

Filtrationsspezialist: BOLL & KIRCH

Höchste Filtrationsqualität und garantierte Prozesssicherheit in Abwasser- und Wasseraufbereitungsanlagen – mit Automatikfiltern von BOLL & KIRCH eine Leichtigkeit. Als erfahrener Technologieführer haben wir uns speziell auf Prozesse in diesem Segment eingestellt und können basierend auf umfassender Applikationserfahrung ganzheitliche Lösungen bieten. Den komplexen Prozessbedingungen begegnen wir konsequent mit anwendungsorientiertem Engineering, wobei Dauerbetrieb und Schutz Ihrer eigentlichen

Anlage stets im Vordergrund stehen. Mithilfe von hochqualitativen Bauteilen, flexiblen Beschichtungen und unterschiedlichsten Filterdimensionen realisieren wir für Ihre individuelle Applikation die bestmögliche Lösung.

Die Gesamtanlageneffizienz Ihrer speziellen Abwasser- und Wasseraufbereitungsanlage wird dabei durch lange Standzeiten und optimierte Servicemöglichkeiten der eingesetzten Filter signifikant verbessert.



Unsere Expertise für Ihren Filtrationsprozess

aquaBoll®

Der Automatikfilter aquaBoll® beruht auf einem speziell für die Wasserfiltration optimierten Prinzip: Die mehrteilige Gehäusebauart mit individuellen Filterelementen – Filterkerzen, Siebzylindern und Feinsiebzylindern – ermöglicht eine erhöhte Leistungsfähigkeit bei gleichzeitig unerreichtem Wirkungsgrad. Dieser wird maßgeblich durch den parallel zum Filtrationsprozess stattfindenden Rückspülvorgang erreicht. So wird der aquaBoll® den komplexen Anforderungen der Abwasser- und Wasseraufbereitung spielend gerecht. Die optimierte Erreichbarkeit der entscheidenden Komponenten reduziert dabei Inbetriebnahme und Wartungskosten; standardisierte Qualitätsbauteile sorgen für höchste Zuverlässigkeit und steigern die Gesamtanlageneffizienz Ihrer Applikation signifikant.



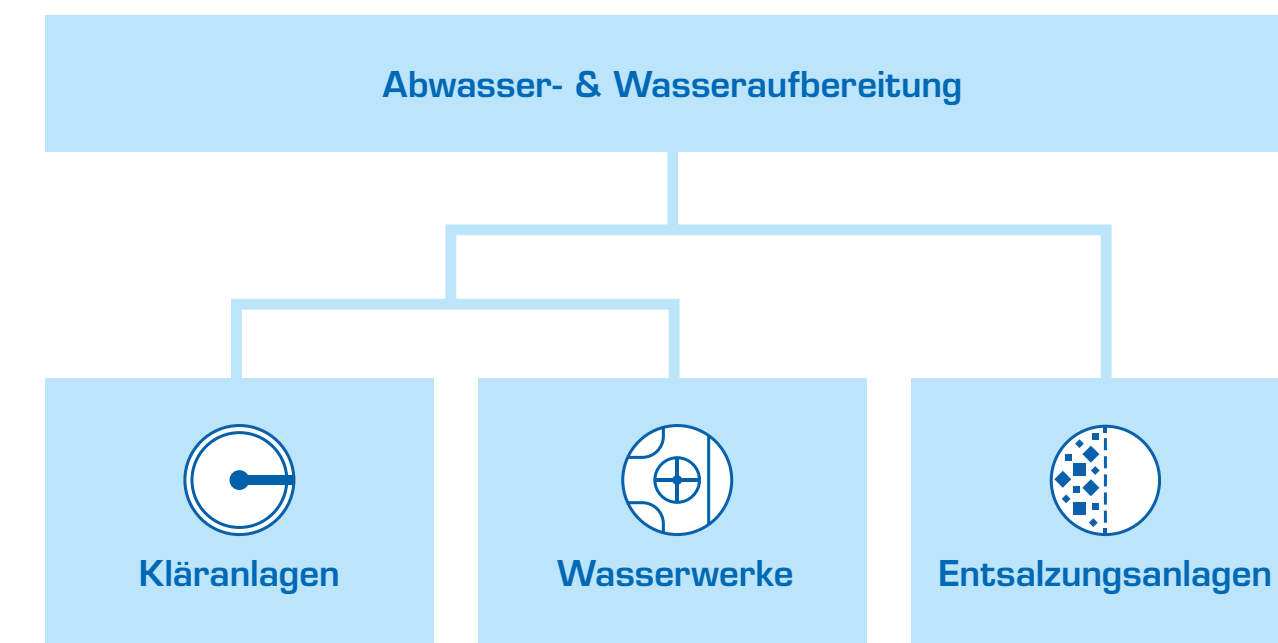
BOLLFILTER Automatik Typ 6.04

Der BOLLFILTER Automatik Typ 6.04 ist der ideale Filter im Bereich der Wasseraufbereitung für Durchflussmengen von bis zu 18 m³. Durch die sehr kompakte Bauweise und die Verwendung von zweiseitig offenen Filterkerzen ist auch mit dem 6.04 ein unterbrechungsfreier Filtrationsvorgang möglich. Mit hochqualitativen Gewebe- und Spaltkerzen im Filtrationsbereich von 500 µm bis 30 µm werden Ihre Anlagenkomponenten zuverlässig und effizient geschützt.



Klarheit in der Abwasser- und Wasseraufbereitung

Mit BOLL & KIRCH haben Sie für die anspruchsvollen Anwendungsfälle der Abwasser- und Wasseraufbereitung einen kompetenten Partner – wir verstehen Ihren speziellen Filtrationsprozess und sorgen mit optimalen Filtrationsergebnissen nachhaltig für Klarheit in Ihrem Prozess.



Applikationsoptimierte
Filtrationslösungen garantiert



Kläranlagen

Die Aufbereitung von Abwasser in Kläranlagen ist ein umfangreicher Prozess zur Entfernung von Schadstoffen aus verunreinigtem Wasser, das vor allem aus kommunalen Bereichen stammt. Dabei spielen mechanische, chemische und biologische Verfahren zur Erzeugung von umweltfreundlichem und gereinigtem Brauchwasser eine wichtige Rolle. Als letzte mechanische Reinigung für das Nachklärwasser (Final Effluent) dient der BOLLFILTER zur Partikelaustragung, damit z. B. der CSB-Wert für die Rückführung in offene Gewässer eingehalten werden kann. Das darüber hinaus entstandene Brauchwasser wird für verschiedene Anwendungen innerhalb der Kläranlage wiederverwendet.

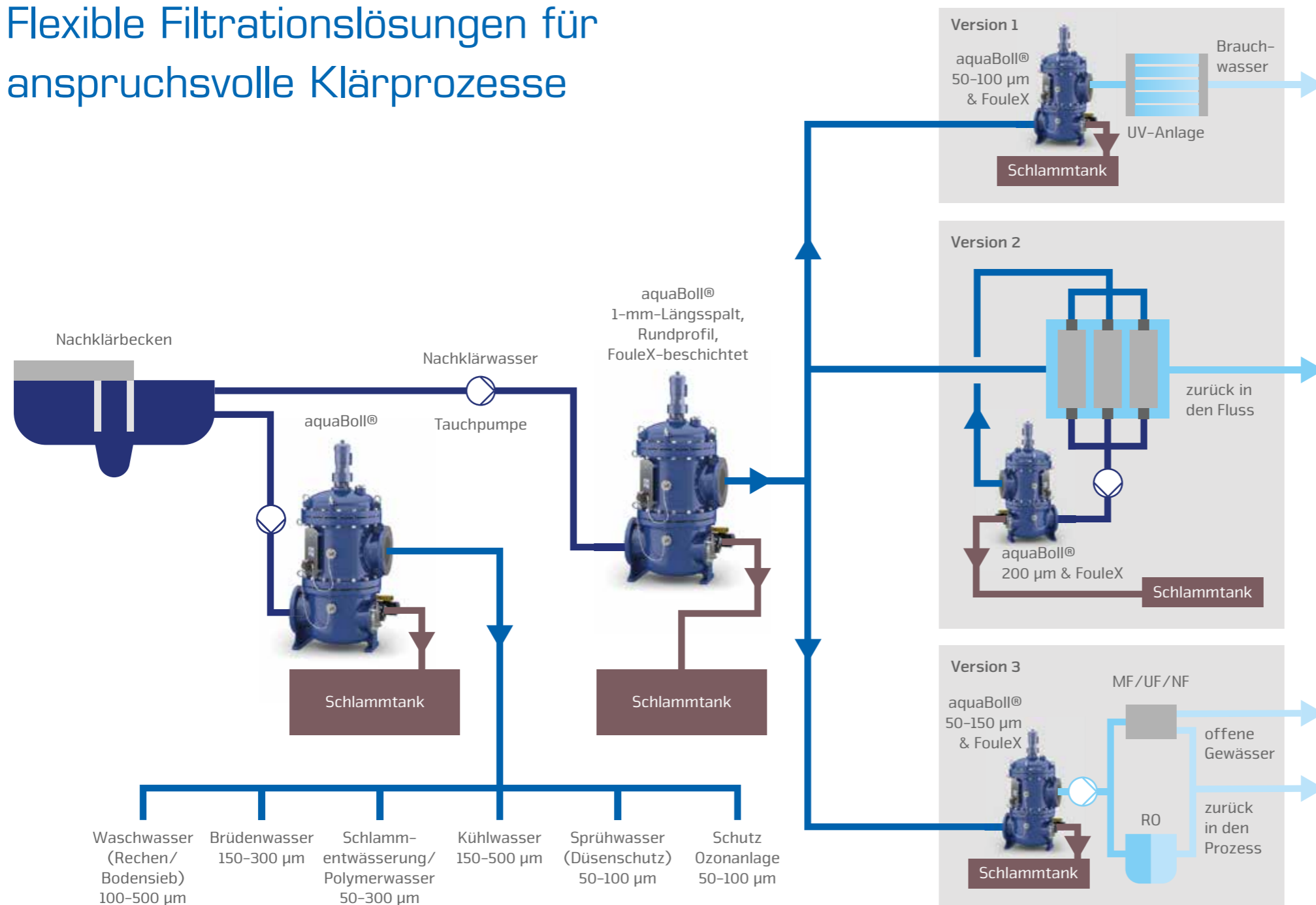
Um eine ausfallsichere Aufbereitung des jeweiligen Abwassers im gesamten Prozess gewährleisten zu können, haben exakte Filtrationsergebnisse und lange Standzeiten der Filtrationslösungen oberste Priorität. Immer häufiger wird kommunales Abwasser gemeinsam mit industriellem Abwasser in großen Kläranlagen aufbereitet, um wirtschaftlich tragbare Betriebskosten zu erreichen. Das Betreiben solch größerer, kombinierter Anlagen bringt jedoch nicht nur gesenkte relative Betriebskosten mit sich, sondern auch erhöhte Anforderungen an die eingesetzten Filtrationslösungen.

[mechanische/biologische
und chemische Klärstufe](#) ►

Exakte Qualitäten des
gereinigten Brauchwassers



Flexible Filtrationslösungen für anspruchsvolle Klärprozesse



Abwasseraufbereitung für die Prozessnutzung oder Rückführung

Automatikfilter von BOLL & KIRCH sind speziell für die komplexen Herausforderungen in unterschiedlich großen Kläranlagen konzipiert. Die umfassende Individualisierbarkeit der eingesetzten Komponenten und insgesamt qualitativ hochwertige Bauteile, ermöglichen Applikationslösungen, die in jeder Konfiguration zu einem optimiertem Anlagenbetrieb führen. Verschieden feine Filterelemente lassen sich je nach angestrebtem Filtrationsgrad implementieren. Die bewährte antibakteriell wirkende Foulex-Beschichtung reduziert die Anhaftung biologischer Partikel an den Elementen. So wird zu jeder Zeit die Aufrechterhaltung und Effizienz des gesamten Abwasseraufbereitungsprozesses gewährleistet.

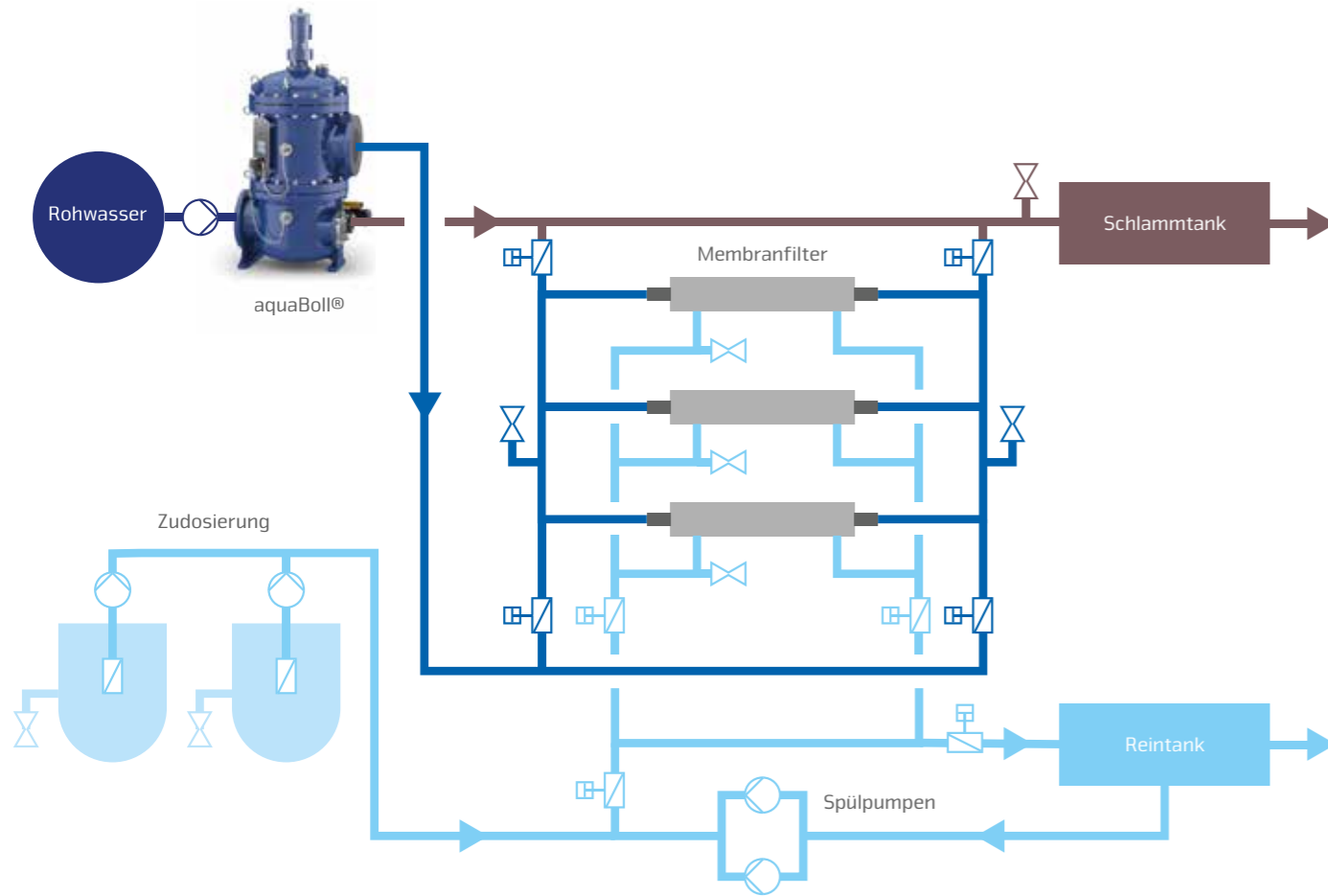
Hauptvorteile:

- Verlängerung der Anlagenstandzeiten
- Gesteigerte Gesamtanlageneffizienz
- Senkung der Betriebskosten bei gleichzeitiger Erhöhung der Produktivität





Wasserwerke



Schutz von Membranfiltrationsanlagen

Komplexe Trinkwasseraufbereitungsprozesse kostengünstig aufrechterhalten: Automatikfilter von BOLL & KIRCH garantieren als Vorfilter mit hoher Filtrationsqualität und automatischer Rückspülung den Partikelaustrag zum Schutz Ihres Systems. Der eigentliche Aufbereitungsprozess des Trinkwassers in den Membrananlagen kann so durch einen insgesamt minimierten Verschmutzungsgrad und einen beachtlich reduzierten Bauteilverschleiß effizient aufrechterhalten werden. Dies bestätigt die Tatsache, dass Betreiber von großen Wasseraufbereitungsanlagen sowie Membran-

hersteller seit mehreren Jahren Automatikfilter von BOLL & KIRCH standardmäßig einsetzen. Durch dieses Zusammenspiel bekommt der Ausdruck „hohe Wasserqualität“ eine völlig neue Bedeutung – Mensch, Umwelt und System profitieren gesamtheitlich.

Hauptvorteile:

- Verlängerung der Membran- und Anlagenstandzeiten
- Gesteigerte Gesamtanlageneffizienz
- Minimierte Wartungsaufwendungen durch Foulex-Beschichtung



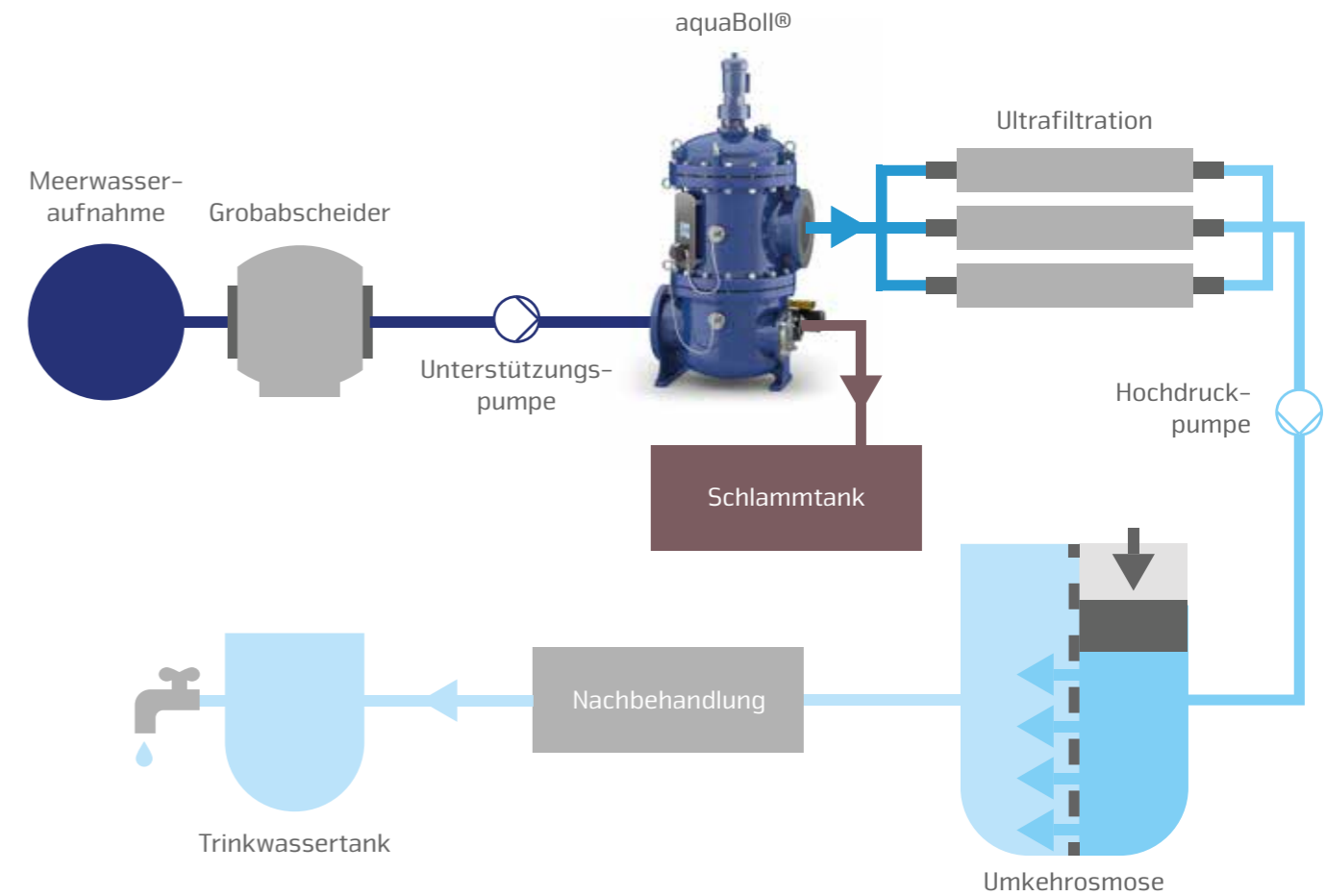
Trinkwasserqualität auf höchstem Niveau



Prozessstabilität durch
garantierten Membranschutz



Entsalzungsanlagen



Schutz von Umkehrosmoseanlagen in Entsalzungsprozessen

Kontinuierliche Meerwasserentsalzung durch permanenten Anlagenschutz – ein Betriebszustand, welcher durch Automatikfilter von BOLL & KIRCH effektiv gewährleistet wird. Als Vorfilter zur Ultrafiltration und Umkehrosmose, entfernen unsere selbstreinigenden Filtrationslösungen zuverlässig Verunreinigungen aus dem Meerwasser und ermöglichen den effizienten Dauerbetrieb der im System folgenden Membrananlagen. Die Erhöhung der Standzeiten der darin enthaltenen Membranen steht an erster Stelle, da sie den empfindlichsten und gleichzeitig kostspieligsten Teil des Filtrationsprozesses darstellen. Die garantierte Filtrationsqualität unserer Automatikfilter sichert dies

zu jeder Zeit und sorgt somit nachhaltig für eine Steigerung der Gesamtanlageneffizienz des Entsalzungsvorgangs. Gegenüber herkömmlichen Filtrationslösungen zum Schutz von Entsalzungsanlagen, bieten Automatikfilter von BOLL & KIRCH innovative Lösungen und eine Vielzahl an Vorteilen:

- Optimierter Platzbedarf sowie minimale Betriebskosten
- Verlängerte Membran- und Anlagenstandzeiten
- Minimierte Wartungsaufwendungen durch Foulex-Beschichtung

Nutzen Sie unsere Expertise für komplexe Filtrationsvorgänge, und steigern Sie die Effizienz Ihres speziellen Prozesses zur Wasseraufbereitung. Effektiver Anlagenschutz und beachtliche Minimierung der laufenden Kosten sind durch unsere selbstreinigenden Automatikfilter gesichert. Neben der Realisierung applikations-optimierter Filtrationslösungen vertrauen Kunden auf die Flexibilität in unseren Prozessen und schätzen dabei persönliche Beratung genauso wie weltweit garantierten Service.

Gründe für BOLL & KIRCH

- Umfassende Applikationsexpertise im Bereich der Abwasser- & Wasseraufbereitung
- Kürzeste Produktverfügbarkeiten
- Vielseitige Nach- und Umrüstmöglichkeiten
- Höchste technische Zuverlässigkeit
- Minimale Betriebskosten



Kontakt:

Boll & Kirch Filterbau GmbH
Siemensstraße 10 – 14
50170 Kerpen
Water Filtration
Telefon: +49 2273 562 233
E-Mail: info@bollfilter.com
www.bollfilter.de