

SORGEN SIE FÜR KLARHEIT



aquaBoll®
Expertise für Ihre Applikation



Der neue Automatikfilter aquaBoll®

Die Herausforderung: Effizienz und Individualität

Als Technologieführer der industriellen Filtration strebt BOLL & KIRCH stets nach innovativen und nachhaltigen Filtrationslösungen. Dieser Leitgedanke ist Grundlage für die Realisierung eines neuen Konzeptes für die vollautomatische

Wasserfiltration. Der Automatikfilter aquaBoll® ist in der Lage, die Gesamtanlageneffizienz Ihrer spezifischen Applikation durch optimierte Funktionsweise und neuartige Anpassungsfähigkeit signifikant zu erhöhen.

aquaBoll®

Individuelles Plattformkonzept ✓

Minimale Betriebskosten ✓



Die Revolution der Wasserfiltration

Die Lösung: ausfallsicheres Plattformkonzept

Die Individualität und Leistungsfähigkeit des aqua-Boll® Filters basiert auf einem neuartigen Plattformkonzept. Dieses wird durch ein mehrteiliges Gehäuse mit breiten Anpassungsmöglichkeiten realisiert –

und das auf geringstem Bauraum. Die adaptiven Filterelemente, variablen Anschlussflanschstellungen sowie verschiedene Gehäusematerialien sind wesentliche Bestandteile, um den Automatikfilter optimal an Ihre spezifischen Filtrationsanforderungen anpassen zu können.

Geschweißtes Gehäuse in drei Ausführungen

- ✓ Adaptive Filterelemente
- ✓ Mehrteilige Gehäusebauweise
- ✓ Verschiedene Gehäusematerialien und Innenbeschichtungen
- ✓ Flexible Positionierung der Anschlussflansche
- ✓ Hohe Durchflussmengen auf geringstem Bauraum



- ✓ Adaptive Filterelemente
- ✓ Mehrteilige Gehäusebauweise
- ✓ Verschiedene Gehäusematerialien und Innenbeschichtungen
- ✓ Hohe Durchflussmengen auf geringstem Bauraum
- ✓ Vielzahl von Gehäusegrößen – DN 50 bis DN 900



High Performance als Standard

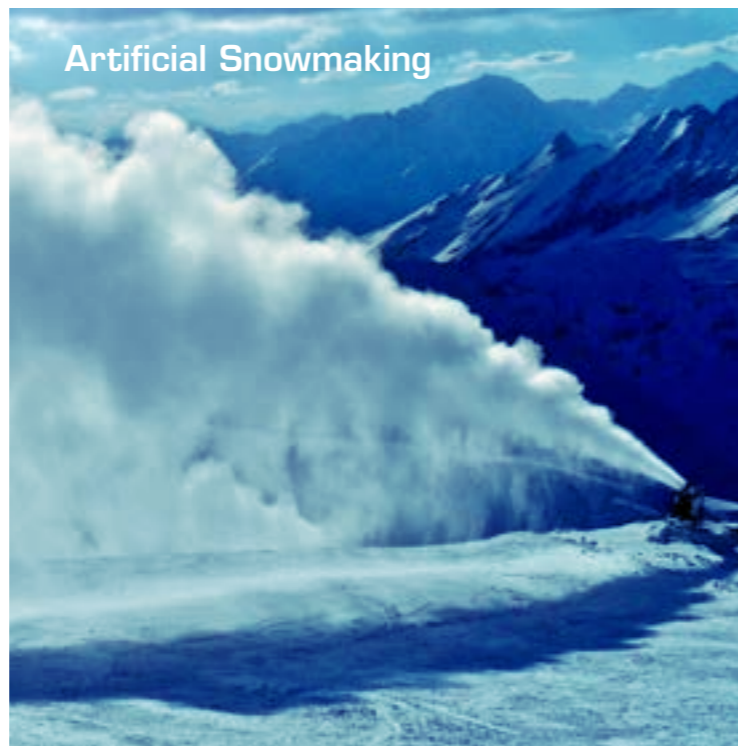
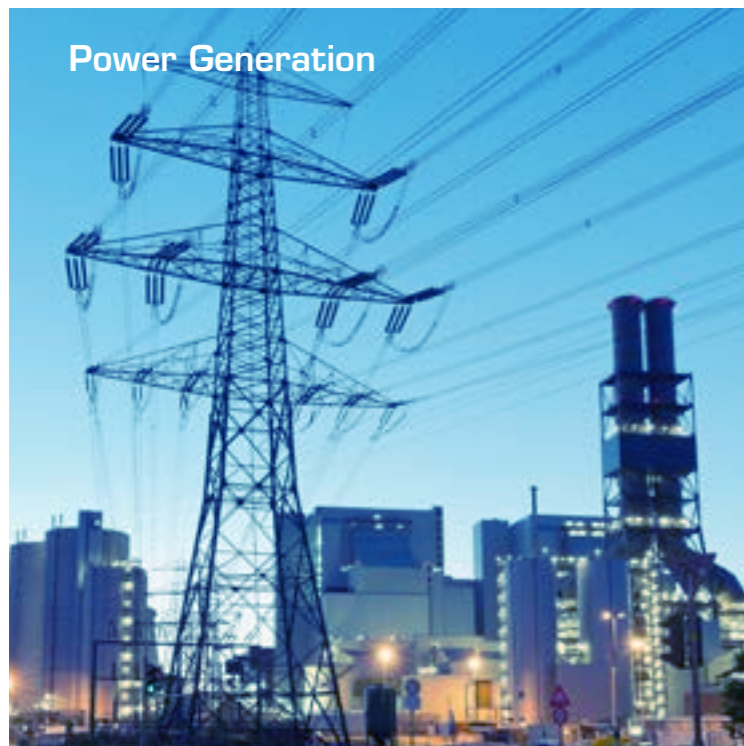
Sorgt für Klarheit: aquaBoll® in Ihrer speziellen Applikation

Der Automatikfilter aquaBoll® ist speziell für anspruchsvolle Situationen und härteste Bedingungen konzipiert. Komplexe Filtrationsvorgänge können in jedem Anwendungsfall durch die speziellen Eigenschaften und Funktionsweisen souverän gemeistert

werden. Das standardisierte Plattformkonzept sorgt für geringe Anschaffungskosten bei gleichzeitig hoher Flexibilität. Der kompakte Aufbau ermöglicht einen leichten Zugang zu allen relevanten Elementen, Inbetriebnahme- und Wartungsaufwendungen redu-

zieren sich so um ein Vielfaches. Servicegeschwindigkeiten werden aufgrund der erhöhten Verfügbarkeit von vereinheitlichten Bauteilen deutlich verbessert. Die Kombination aus innovativem Aufbau, hochwertigen Bauteilen und langer Lebensdauer ermöglicht

eine branchenübergreifende Applikationskompetenz, welche nachhaltig zur Erhöhung der Wasserqualität führt. Der aquaBoll® ist somit in der Lage, den Anforderungen verschiedenster Branchen mit bisher unerreichtem Wirkungsgrad gerecht zu werden.





Im Vordergrund: bestmöglicher Applikationsschutz

- ✔ **Standardisierte Bauteile**
- ✔ **Innovative Rückspültechnologie**

Den Schutz der eigentlichen Applikation gewährleistet der aquaBoll® durch eine konstant hohe Filtrationsqualität und Ausfallsicherheit. Standardisierte und hochqualitative Bauteile legen dafür den notwendigen Grundstein.

Die optimierte Funktionsweise mit vollautomatischer Rückspültechnologie hält die laufenden Kosten gering. Ausfälle und Störungen Ihrer Applikation gehören so der Vergangenheit an.



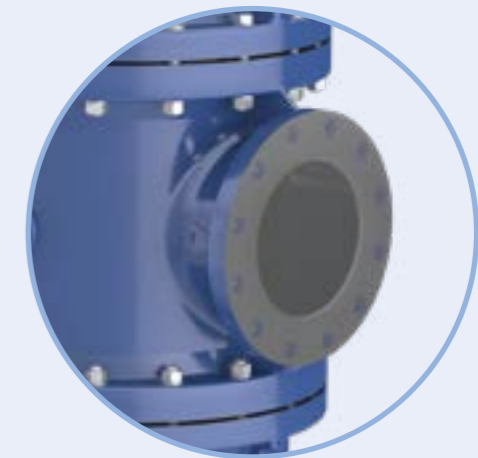
Plattformbasiertes Gehäusekonzept

Die rotative Einstellmöglichkeit der Gehäusebauteile ermöglicht die auf Ihre Anlage angepasste Positionierung der Anschlussflansche. Gehäusematerialien und Innenbeschichtungen sind individuell konfigurierbar.



Vollautomatische Rückspültechnologie

Der Filtrationsvorgang kann durch die vollautomatische Rückspülung kontinuierlich, ohne Unterbrechung stattfinden. Differenzdruck- oder zeitgesteuert findet die Reinigung parallel zum eigentlichen Filtrationsvorgang statt.



Hohe Durchflussmengen bei maximaler Variabilität

Die hohe Individualität basiert auf einem neuartigen Plattformkonzept, das auf einem mehrteiligen Gehäuse mit breiten Anpassungsmöglichkeiten beruht. Dies ermöglicht auf geringstem Bauraum höchste Durchflussmengen.

Zuverlässigkeit durch Qualität

Technische Spezifikationen: Know-how setzt Maßstäbe

Um den Filtrationsbedingungen optimal gerecht werden zu können, stehen drei Konzepte der adaptiven Filtrationselemente zur Verfügung: Filterkerze, Siebzylinder und Feinsiebzylinder. Je nach Baugröße,

benötigter Filtrationsfeinheit und Verschmutzungsgrad des Prozesswassers können diese wiederum angepasst werden. Spezifische Anforderungsprofile können so bestmöglich erfüllt werden.

✔ **Variable Filtrationskonzepte**

✔ **Maximale Flexibilität**



Feinsiebzylindereinsatz

Filterfeinheit

10 µm - 80 µm

Nennweite Anschlussflansche

DN 50 - DN 500 (2" - 20")

Gehäusedurchmesser

273 mm - 750 mm



Filterkerzeneinsatz

Filterfeinheit

100 µm - 1 mm

Nennweite Anschlussflansche

DN 50 - DN 1000 (2" - 40")

Gehäusedurchmesser

273 mm - 1350 mm



Siebzylindereinsatz

Filterfeinheit

2 mm, 3 mm und 5 mm

Nennweite Anschlussflansche

DN 50 - DN 500 (2" - 20")

Gehäusedurchmesser

273 mm - 750 mm

Flexibilität für beste Filtrationsergebnisse

BOLL & KIRCH setzt mit Spitzenprodukten Maßstäbe für die Filtration von Prozessflüssigkeiten. Unser umfassendes und kontinuierliches Engineering garantiert selbstreinigende Filtrationslösungen, welche die Gesamtanlageneffizienz Ihrer speziellen Anwendung durch

- verbesserte Reinigungsergebnisse,
- effektiven Anlagenschutz und
- beachtliche Kostenminimierung

auf ein neues Level heben. Bei der Umsetzung applikationsoptimierter Lösungen vertrauen Kunden auf die Flexibilität in unseren Prozessen und schätzen dabei persönliche Beratung genauso wie zuverlässigen Service.

Kontakt:

Boll & Kirch Filterbau GmbH
Siemensstraße 10 – 14
50170 Kerpen
Telefon: +49 2273 562 0
Fax: +49 2273 562 223
E-Mail: info@bollfilter.com
www.bollfilter.de

